

Ghilotina hartie RC466 M RC SYSTEMS

Descriere produs

Modelul de ghilotina hartie RC466 M RC SYSTEMS este confectionat in totalitate din otel ce a fost vopsit in camp electrostatic cu vopsea pulbere ce are proprietatea de a nu se zgaria. Are o capacitate de taiere de 650 de coli cu o grosime maxima de 60 mm si o latime de 463 mm.

Caracteristici tehnice

Lungime de taiere: 463 mm

Capacitate maxima de taiere: 650 coli/70g sau 600 coli/80 g

Grosime maxima de taiere: 60 mm

Formate standard serigrafiate: da

Material: otel

Mod presare hartie: manual, printr-un maner ergonomic ce permite o presare facila si rapida a colilor

Format hartie: taie hartia pana la format 458x648 mm (C2) pe latura scurta si 324x458 mm (C3), 305x457 (SRA3) pe latura lunga

Adancime maxima de taiere: 475 mm

Scala in cm si in inch

Placa de securitate din sticla sintetica (ASB)

Lama din otel special foarte rezistent

Lamele si contralamele sunt fabricate cu o metoda speciala dintr-o combinatie de otel si carbon ce le confera duritate ridicata, dar si elasticitate pentru o taiere precisa. Se ascut automat in timpul utilizarii (prin rotirea lamei pe contralama) pentru a asigura o taiere excelenta. Lamele se pot ascuti de mai multe ori.

Lama si contralama se pot schimba

Manerul care impinge lama are forma ergonomica, astfel incat sa se potriveasca in mana utilizatorului, cu grip ce confera confort in timpul utilizarii si proprietatea de a nu aluneca. Este produs din cauciuc netoxic si moale pentru o folosire usoara.

Loading Sheet System (LSS)- ghilotina este prevazuta cu un sistem care impinge hartia catre lama si contralama si permite o taiere cat mai precisa.

Sistem de blocare automat pentru siguranta (Automatic Safety Block - ASB)- protectie transparenta din sticla sintetica anterioara si posterioara

Picioruse pentru stabilitate pe masa de lucru

Dimensiuni masa de lucru: 725 x 463 mm

Dimensiuni ghilotina (fara stand) LxWxH: 805 x 730 x 420 mm

Greutate neta: 68 kg

Utilizare

Pozitionati ghilotina pe o suprafata orizontala plata. Ridicati lama pana la capatul cursei sale. Asezati hartia sub sistemul de presare, pozitionati-o langa rigla de ghidare fixa.

Pentru taierea hartiei se va utiliza formatele serigrafiate pe baza ghilotinei. Dupa ce s-a pozitionat materialul pentru taiere, se preseaza manual hartia si se executa taierea.

Intretinere

Acest model nu necesita intretinere speciala, dar este recomandat ca periodic sa stergeti lama si contralama cu o bucata de material inmuiata in putina vaselina. Pentru curatarea generala a ghilotinei trebuie utilizate produse de curatare neabrazive care dau luciu. Produsele de curatare nu trebuie sa contina alcool!

Intretinerea lamei si contralamei

Ghilotina este destinata pentru taierea hartiei* orice alt material poate conduce la uzura prematura a lamei si contralamei sau a deteriorarii muchiilor taietoare.

*- pentru alte materiale in afara hartiei (carton, folie laminata, textile, etc.) se va contacta Departamentul Tehnic.

Intretinerea periodica a lamei si contralamei se face prin curatarea acestora initial cu o carpa moale si uscata dupa care se vor unge suprafete cu ulei; se va evita curatarea lamei sau contralamei cu apa sau cu alti agenti de curatare.